



## Suggested Hole Sizes for Thread Rolling Screws and Types D,F,G,T Thread Cutting Screws

Nominal Screw Size	Hole Diameter			Closest Drill Size to Mean Hole Diameter	
	Max	Mean	Min	Drill Size	Drill Diameter
2-56	0.078	0.076	0.074	48	0.076
2-64		0.077			
3-48	0.090	0.087	0.084	44	0.086
3-56		0.089			
4-40	0.100	0.097	0.094	41	0.096
4-48		0.100			
5-40	0.113	0.110	0.107	35	0.110
5-44		0.112			
6-32	0.123	0.119	0.115	31	0.120
6-40		0.124			
8-32	0.150	0.146	0.141	20	0.147
8-36		0.148			
10-24	0.170	0.165	0.160	19	0.166
10-32	0.177	0.172	0.167	11/64	0.1719
12-24	0.198	0.192	0.186	11	0.191
12-28		0.196			
1/4-20	0.228	0.221	0.214	2	0.221
1/4-28		0.230			
5/16-18	0.289	0.281	0.273	K	0.281
5/16-24		0.290			
3/8-16	0.349	0.339	0.329	R	0.339
3/8-24		0.353			
7/16-14	0.409	0.397	0.385	X	0.397
7/16-20		0.411			
1/2-13	0.471	0.457	0.443	29/64	0.4531
1/2-20		0.475			